



HECHO RELEVANTE ASTURIANA DE LAMINADOS, S.A.

8 de noviembre de 2019

En virtud de lo previsto en el artículo 17 del Reglamento (UE) nº 596/2014 sobre abuso de mercado y en el artículo 228 del texto refundido de la Ley del Mercado de Valores, aprobado por el Real Decreto Legislativo 4/2015, de 23 de octubre, y disposiciones concordantes, así como en la Circular 6/2018 del Mercado Alternativo Bursátil (MAB), ponemos en su conocimiento el siguiente Hecho Relevante relativo a la sociedad ASTURIANA DE LAMINADOS, S.A. (en adelante “ELZ” o “la Sociedad” indistintamente).

Con fecha 19 de junio de 2019, la Sociedad informó mediante Hecho Relevante sobre el avance de la puesta en marcha de la Línea de acabados, adjuntando carta remitida por el proveedor Fagor Arrasate, en la que concretaba el calendario el desarrollo de los trabajos.

Dado el interés que la puesta en marcha de la Línea de acabados supone para la Sociedad, dado que con ella se permitirá dotar de plena capacidad comercial a los productos de ancho especial, se informa de que están culminándose las distintas fases que suponen el proceso de arranque. Se adjunta carta del proveedor, Fagor Arrasate, explicativa de las pruebas superadas y plazo estimado de fin de trabajos de arranque, que culminarán a lo largo del mes de diciembre de 2019.

En Lena a 8 de noviembre de 2019

D. Macario Fernández Fernández
Presidente del Consejo de Administración

Asturiana de Laminados, S.A.
Polígono de Villallana, parcela nº 1
33695 Pola de Lena

At.: Macario Fernández Fernández

Estimados Sres.:

Nos referimos al contrato de 14 de enero de 2016 y a sus posteriores renovaciones y adendas (en lo sucesivo, todo ello denominado como el "contrato") para el suministro, montaje y puesta en marcha de una línea de prepatinado y pintura para zinc, titanio y aluminio (en lo sucesivo, la "Línea").

El proceso de puesta en marcha en carga y optimización de la línea fue iniciado, con participación del Cliente, en los últimos días del mes de agosto de 2019, y posteriormente el proceso de prepatinado de zinc, habiéndose finalizado con éxito todos ellos. En estos momentos se está abordando la optimización del proceso de pintado de zinc y, una vez finalizado este proceso, solo faltaría por optimizar el proceso de pintado de Aluminio, para cumplir con los hitos relacionados con la puesta en marcha completa de la Línea.

Los diferentes equipos multidisciplinares involucrados en la puesta en marcha de la Línea, incluido el de ASLA, han optado por una estrategia de prudencia en el proceso de puesta en marcha, generando un mayor énfasis en el ajuste detallado del transporte de banda (parte más importante de la "puesta en marcha en carga"), con el objetivo de limitar al máximo el tiempo necesario para la obtención de una calidad máxima en los productos acabados, objetivo principal de ASLA para su posicionamiento en el mercado.

Por todo lo anteriormente expuesto, se prevé que a lo largo del mes de diciembre de 2019 culmine la optimización de los dos procesos pendientes, y la Línea comenzará la producción de la totalidad de los productos para los que fue definida.

Sin otro particular, aprovechamos la ocasión para remitirles un cordial saludo.

Jon Aguirre Esnaola

Director General División Siderurgia


FAGOR ARRASATE, S. COOP.